



Extrem fließfähiger Superhartgips für die Modellsocklung ohne Vibrieren

Vorteile

Keine Vibration (Rütteln) mehr nötig
 Keine Blasen mehr zwischen den Pins
 Keine verschmierten Modelle mehr
 Niedrige Abbindeexpansion
 Bis zu 10 Modelle können mit einer Mischung gesockelt werden
 Absolut glatte Modelloberflächen
 Hohe Härte
 Große Zeitersparnis

Physikalische Daten

Erstarrungsende ca. 10 Min.

Druckfestigkeit über 40 mPa

Härte nach 24 Std. über 130 mPa

Lineare Abbinde - Expansion
 nach 2 Std. unter 0,08 %
 nach 24 Std. unter 0,1 %

Verarbeitung

Mischungsverhältnis
 Pulver : dest. Wasser 100 g : 23 - 25 ml

Verarbeitungstemperatur ca. 23° C

Pulver in das vorgelegte Wasser einstreuen.

Mischdauer mechanisch unter Vakuum 30 Sek.

Die anfängliche Konsistenz verflüssigt sich bei zunehmender Rührdauer und ergibt beim Eingießen ein optimales Fließverhalten.

Verarbeitungszeit > 5 Min.

Lieferform:

weiß und rosa
 Bei Farbsonderwünschen Mindestbezugseinheit:
 2 t.

Verpackungseinheiten

Papiersäcke mit Folieneinlage	25 kg
Tragekartons mit Folieneinlage	20 / 25 kg
Beutel	5 kg

Verwendbarkeit

In gut verschlossenen, feuchtedichten Gebinden und bei trockener Lagerung mindestens 1 Jahr nach Herstellung .

Zur Beachtung

Wie alle Gipsprodukte ist Sockelgips empfindlich gegen Luftfeuchtigkeit. Daher sollen die Gebinde nach Produktentnahme wieder verschlossen werden.

Bei Umfüllung aus den Originalgebinden nur feuchtigkeitsdichte Verpackungen verwenden wie z. B.

- Kunststoff-Aluminium-Verbundfolien
- Niederdruck - Polyäthylen - Dosen mit mindestens 0,5 mm Wandstärke.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Sie entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflussbereiches entstehen.