



Spezialgips für die Modellsockelung

Physikalische Daten

Erstarrungsende	4 - 6 Min.
Druckfestigkeit	über 30 mPa
Härte nach 24 Std.	über 120 mPa
Lineare Abbinde - Expansion	
nach 2 Std.	unter 0,05 %
nach 24 Std.	unter 0,07 %

Verarbeitung

Mischungsverhältnis	
Pulver : dest. Wasser	100 g : 25 ml
Verarbeitungstemperatur	ca. 23° C

Pulver in das vorgelegte Wasser einstreuen.

Mischdauer mechanisch unter Vakuum 30 Sek.

Die anfängliche Konsistenz verflüssigt sich bei zunehmender Rührdauer und ergibt beim Eingießen auf dem Vibrator ein optimales Fließverhalten.

Verarbeitungszeit ca. 2 Min.

Nach der Verarbeitungszeit nicht mehr vibrieren!

Lieferform: weiß und rosa
Bei Farbsonderwünschen Mindestbezugseinheit: 2 t.

Verpackungseinheiten

Papiersäcke mit Folieneinlage	25 kg
Tragekartons mit Folieneinlage	20 / 25 kg
Beutel	5 kg

Verwendbarkeit

In gut verschlossenen, feuchtedichten Gebinden und bei trockener Lagerung mindestens 1 Jahr nach Herstellung .

Zur Beachtung

Wie alle Gipsprodukte ist Sockelgips empfindlich gegen Luftfeuchtigkeit. Daher sollen die Gebinde nach Produktentnahme wieder verschlossen werden.

Bei Umfüllung aus den Originalgebinden nur feuchtigkeitsdichte Verpackungen verwenden wie z. B.

- Kunststoff-Aluminium-Verbundfolien
- Niederdruck-Polyäthylen-Dosen mit mindestens 0,5 mm Wandstärke.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Sie entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflussbereiches entstehen.