



Spachtelmasse aus synthetischem Hartgips für Reparaturen oder nachträglichen Änderungen an Formen aus LUDUR - Materialien

Besondere Vorteile

- standfest
- gute Haftung
- glatte Oberfläche
- geringe Expansion

Kenndaten

Pulverförmig

Mischungsverhältnis

Pulver : Wasser: 100g : 25 – 30 Gew. Teile

Gemisch:

1,25 – 1,35 kg = 0,61 – 0,66 l

Verarbeitungszeit ca. 20 Min.

Erstarrungsende ca. 30 Min.

Nach DIN 1168, Teil 2: über 150 N / mm²

Verarbeitung

Je nach gewünschter Konsistenz – spachtelfähig bis modellierbar – kann innerhalb des o.g. Mischungsverhältnisses variiert werden.

LUDUR SPM in das vorgelegte Wasser einstreuen, 1 – 2 Minuten sumpfen lassen, danach kräftig mischen.

Die zu beschichtende Form aus LUDUR – Material sollte zur Erzielung einer guten Haftung der Spachtelmasse mit Hilfe von grobem Schleifpapier aufgeraut und mit Wasser angefeuchtet werden.

Die Spachtelmasse ist innerhalb der Verarbeitungszeit aufzubringen. Die gespachtelte oder aufmodellerte Stelle kann zum Ende der Verarbeitungszeit, d.h. beim Erreichen einer zähplastischen Konsistenz, mit einem Abziehwerkzeug geglättet werden.

