



Formmasse für gipsgebundene Lamine und Kopiermodelle

Besondere Vorteile

- Streich- und pumpfähig
- Sehr gute Abformeigenschaften
- Hohe Maßgenauigkeit
- Optimale Oberflächenhärte
- Verstärkungsmöglichkeit durch Gewebeeinlage (Modellergewebe LUDUR MG)

Kenndaten:

Pulverförmig

Mischungsverhältnis

Pulver : Wasser 3,2-3,8 kg : 1 l

Mischungsvolumen 2,15 - 2,35 l

Rührzeit 1 min

Verarbeitungszeit ca. 45 min

Erstarrungsende ca. 60 min

Härte über 150 N/mm²

Verarbeitung:

LUDUR 500 M in das vorgelegte Wasser einstreuen und kräftig mischen. Zur Erzielung der gewünschten streich- bzw. pumpfähigen Konsistenz kann innerhalb des o. g. Mischungsverhältnisses variiert werden. Bei der Verarbeitung mit Gewebeeinlagen erste Schicht **LUDUR 500 M** blasenfrei auf die mit Trennmittel versehene Unterlage auftragen (ca. 1 - 2 mm), anschließend Modellergewebe ohne Anfeuchtung auflegen, durchfeuchten lassen und leicht andrücken. Das Auftragen von **LUDUR 500 M** und Modellergewebe kann wiederholt werden, bis die erforderliche Stabilität erreicht ist. Lamine ohne Verkantung entformen. Bei Verarbeitung mit Modellergewebe **LUDUR MG** bitte spezielles Datenblatt beachten.

09.1995



BK Giulini

BK Giulini GmbH
BU Pharma-Cosmetics-Gypsum
Postfach 2172 51 · D-67072 Ludwigshafen/Rh.
Telefon 0621 / 57 09-01
Telefax 0621 / 57 09-443
Internet: www.bk-giulini.com
E-Mail: pcg@bk-giulini.com