



Formengips für die Prototypen-Herstellung in der Autoindustrie

Ein synthetischer, modifizierter Hartformengips mit kristallisationstechnisch gesteuerter, extrem hoher Expansion von ca. 1,2 %. Geeignet für Abformungen vom Original mit Ausgleich der Kontraktion der für die Herstellung von Preßwerkzeugen eingesetzten Metall-Legierungen.

LUDUR 1,2 bietet spezielle Vorteile durch

- Wegfall der Modellvergrößerung
- glatte, blasenfreie Oberflächen
- hohe Standfestigkeit und
- gute Bearbeitbarkeit der Formen

Kenndaten

Pulverförmig, hellbraun

Mischungsverhältnis 100 kg Pulver ; 38 ltr. Wasser
= Mischungsvolumen 75 ltr.

Verarbeitungszeit ca. 12 Min.

Erstarrungsende ca. 25 Min.

Druckfestigkeit feucht über 7 N/mm³

Lineare Abbindeexpansion nach 24 h ca. 1,2 %

Verarbeitung

LUDUR 1,2 in das vorgelegte Wasser einstreuen, 1 Min. mit dem Eletroquirl kräftig mischen und sofort vergießen. Zur Erzielung präziser Längen- und Breitenmaße wird empfohlen, die Formteile während der ersten 5 Std. mit Isoliermatten abzudecken.

Besondere Hinweise

LUDUR 1,2 und das Anmachwasser sollen vor dem Mischen eine Temperatur von ca. 20 °C haben. Material, das bei stärker abweichenden Temperaturen gelagert war, ist vor der Verwendung einige Stunden zu klimatisieren.

Die Mischeinrichtung muß frei von Rückständen sein.

Zuschlagstoffe dürfen nicht beigemischt werden.

Durch Änderung des Mischungsverhältnisses können geringe Variationen der Expansion erzielt werden. Bei einem Verhältnis von 100 kg Pulver : 40 ltr. Wasser ergibt sich eine Expansionsabsenkung um ca. 0,05 %; umgekehrt erhält man eine leichte Expansionserhöhung, wenn das Verhältnis auf 100 kg : 38 ltr. Wasser geändert wird.

Bei einer Mindestabnahmemenge von 2 to können auch Formengipse mit geringerer Expansion geliefert werden.

Verpackung

Papiersäcke mit Folieneinlage 50 kg

Lagerbeständigkeit

Mindestens 1 Jahr in gut verschlossenen, feuchtedichten Gebinden.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflusses entstehen.

