



Spezialeinbettmasse für den Präzisionsguß nach dem Wachsauerschmelzverfahren

Besonders geeignet für die Verarbeitung von Metall-Legierungen mit Liquidustemperaturen über 1.200°C.

Kenndaten

Pulverförmig
Mischungsverhältnis

Pulver : Wasser 1 kg : 0,22 –
0,30 l

Rührzeit 1
Min.

Verarbeitungszeit ca. 6
Min.

Erstarrungsende ca. 30
Min.

Aushärtezeit vor dem Wachsauerschmelzen mind. 60 min.

Calzination :
Aufheizgeschwindigkeit 60 – 100
°C/Std.

Endtemperatur
mind 400°C
max.
750°C

Haltezeit bei Endtemperatur pro cm
Schichtdicke
der Form ca. 1 Std.

Verarbeitung

GILVEST T in das vorgelegte Wasser einstreuen, mit Elektroquirl 1 Min. homogen mischen. Keine Luft einrühren! Mischung in dünnem Strahl zügig in die Form einlaufen lassen. Zur Vermeidung von Rissbildungen die angegebene Aufheizgeschwindigkeit einhalten.

Besondere Hinweise

Nur saubere Gefäße benutzen, nicht mit gipshaltigen Rückständen vermischen!

Verpackungseinheiten

Papiersäcke mit Folieneinlage
25 kg

Lagerbeständigkeit

Mind. 1 Jahr in gut verschlossener, feuchtedichter Verpackung.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflußbereiches entstehen.

