



Einbettmasse für Presskeramik - sowohl für die Speed- als auch für die Übernachttechnik einsetzbar

Vorteile

leicht ausbettbar, Zeitersparnis

Mischungsverhältnis

Pulver : Liquid 100 g : 28 ml

Verarbeitung

- Liquid vorlegen.
- Pulver einstreuen und ca. 15 Sekunden sumpfen lassen.
- 20 Sekunden kräftig durchmischen.
- 120 Sekunden unter Vakuum rühren.
- Das Vakuum weitere 10-15 Sekunden halten.

Das Auffüllen der Muffel erfolgt auf der niedrigsten Rüttelstufe. Ist die Muffel aufgefüllt, wird nicht mehr nachgerüttelt.

Verarbeitungszeit ca. 5 ½ min

Vorwärmen

Direkt in den auf 850°C vorgeheizten Ofen, und zwar 28 - 35 Minuten nach dem Einbetten.

Achtung

Bei Öfen mit Bodenheizung ist für einen genügenden Abstand (ca. 1 cm) zwischen Muffel und Bodenplatte zu sorgen.

Vorwärmezeiten

Muffelgröße 100 gr.	50 min
200 gr.	60 min

jeweils bei Endtemperatur.

Werden mehrere Muffeln in den Ofen gestellt, sollte die Haltezeit um 10 min pro Muffel verlängert werden.

Konzentratabmischungen :

ca. 50% Onlays, Inlays
ca. 60% Kronen, Vaneers
65-70% kleine Brücken bis max. 3 Glieder

Die Konzentrationsabmischungen sind Richtwerte und abhängig von der jeweiligen Presskeramik.

Da bei der Übernachttechnik die volle Abbindeexpansion erreicht wird, sollte je nach Arbeit, die Liquidkonzentration um ca. 10% reduziert und mit max. 4°C pro Minute aufgeheizt werden. Haltezeit bei 270°C - 1 Stunde.

Warnung

Diese Einbettmasse enthält Quarz und Cristobalit. Das Einatmen von Staub ist daher zu vermeiden!

Den Vorwärmofen während der Heizphase nicht öffnen da sich die entstehenden Wachsdämpfe an der Luft entzünden können!

Verpackungseinheiten:

Tragekarton mit Folieneinlage	20 kg
Portionsbeutel	60/90/180 g
Beutel	4 kg

Für die Weiterverpackung:

Papiersäcke mit Folieneinlage	25 kg
-------------------------------	-------

Lagerung:

In gut verschlossenen, feuchtedichten Gebinden mind. 1 Jahr. Endverbrauchsdatum auf den Gebinden beachten!

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Sie entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflußbereiches entstehen.