



## Stumpfmateriale - kunststoffvergütet Synthetischer Dental-Superhartgips

### Extreme Kantenstabilität beim Sägen und Freilegen von Präparationsgrenzen Hohe Bruchfestigkeit EN ISO 6873-4

**Zur Herstellung von Zahnkränzen, Einzelstümpfen und Kontrollmodellen in der Edelmetalltechnik und Keramik.**

GILPLAST genügt höchsten Anforderungen. Er ist

- mechanisch sehr hoch beanspruchbar
- von besonderer Oberflächenglätte
- kantenstabil, widerstandsfähig
- sehr gering expandierend, präzise

#### Physikalische Daten

Erstarrungsende	ca. 15 Min.
Druckfestigkeit	über 60 mPa
Lineare Abbinde - Expansion nach 2 Std.	max. 0,10 %

#### Verarbeitung

Mischungsverhältnis GILPLAST : dest. Wasser	100 g : 18 - 20 ml
--	--------------------

Verarbeitungstemperatur	23° C
-------------------------	-------

Pulver in das vorgelegte Wasser einstreuen.

Mischdauer unter Vakuum	60 Sek.
-------------------------	---------

Verarbeitungszeit	ca. 9 Min.
-------------------	------------

Damit die nun beginnende Kristallisation nicht gestört wird, darf der ausgegossene Abdruck nicht mehr vibriert werden.

#### Lieferform

Gelbbraun; bei Farbsonderwünschen Mindestbezugseinheit 2 t.

#### Verpackungseinheiten

Papiersäcke mit Folieneinlage	25 kg
Tragekartons mit Folieneinlage	20 / 25 kg
Beutel	5 kg

#### Verwendbarkeit

In gut verschlossenen, feuchtedichten Gebinden, bei trockener Lagerung, mindestens 1 Jahr nach Herstellung.

#### Hinweise zur Abfüllung in Kleingebinde

GILPLAST nur in trockenen Räumen abfüllen, offene Lagerung des Materials unbedingt vermeiden. Ausschließlich feuchtigkeitsdichte Verpackungen verwenden, wie zum Beispiel

- Aluminium-Verbundfolien
- Kunststoff-Verbundfolien
- Niederdruck-Polyäthylen-Dosen mit mindestens 0,5 mm Wandstärke

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflussbereiches entstehen.