



GILGLAS

Gipsgebundene, glasfaserverstärkte Einbettmasse für den Präzisionsguß von Glasmassen nach dem Wachsausschmelzverfahren

Besondere Vorteile:

- angepaßte Verarbeitungskonsistenz
- glatte Gußoberfläche mit guter Detailwiedergabe
- leichte Ausbettbarkeit
- gleichbleibende Qualität

Kenndaten

Mischungsverhältnis

Pulver : Wasser 1 kg : 0,31 – 0,32 l

Verarbeitungszeit ca. 14 min
Abbindeanfang ca. 19 min
Abbindeende ca. 28 min
Viskosität ca. 23 dPaS

Wartezeit vor dem Vorwärmen ca. 120 min

Vorwärmtemperatur ca. 900 °C

Aufheizgeschwindigkeit 75 °C / h

Verarbeitung

Gilglas und Anmischwasser sollen vor dem Mischprozeß eine Temperatur von 18 – 22 °C haben. Wassertemperaturen über 30 °C verkürzen die Abbindezeit, niedrigere Temperaturen verlängern die Abbindezeit.

Das Mischungsverhältnis kann je nach Glasmasse bzw. Glasartikel innerhalb des o. g. Bereiches variiert werden.

Die benötigte Wassermenge wird in einem Mischbehälter vorgelegt und Gilglas in entsprechender Menge eingestreut. Die Verwendung eines Vakuumrührgerätes ist vorteilhaft, jedoch nicht Bedingung. Beim Mischen von Hand ist darauf zu achten, daß Pulver und Wasser gründlich homogenisiert werden. Die Standzeit vor dem Vor-

wärmen beträgt mindestens 120 Minuten. Anschließend wird das Wachs mit Wasserdampf 3 Stunden ausgedampft. Danach werden die Küvetten mit Glasgranulat gefüllt und auf 900 °C aufgeheizt. Bei 200 °C ist eine Haltezeit vorgesehen. Die Haltezeit bei Endtemperatur variiert zwischen 20 und 40 Stunden. Die Abkühlphase beträgt 4 Tage. Bei 650 °C und 470 °C ist jeweils eine Haltezeit vorzusehen.

Das Ausbetten erfolgt nach dem Abkühlen auf Raumtemperatur.

Bitte beachten

Gilglas nicht mit anderen Produkten mischen.

Verpackung

Papiersäcke mit Folieneinlage 25 kg

Achtung

Diese Einbettmasse enthält Quarz und Cristobalit. Das Einatmen von Staub ist daher zu vermeiden!

Lagerbeständigkeit

Mindestens 6 Monate in gut verschlossenen, feuchtdichten Gebinden. Längere Lagerung bei Temperaturen über 30 °C schadet der Lagerstabilität.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflusses entstehen.

1095 0192

