



## NEM-Legierungen für den Dentalbereich

CE 0297

### Aufbrennlegierung auf Kobalt-Basis

- **Gialloy** - Legierungen sind sowohl für den Flammguss, Vakuumdruckguss als auch für Hochfrequenz-Gießverfahren geeignet.
- **Gialloy** - Legierungen sind im höchsten Maße korrosionsbeständig.
- **Gialloy** - Legierungen sind lasergeeignet

### Verarbeitungsanleitung

#### Modellation

Um ein sicheres ausfließen der Schmelze zu gewährleisten, sollten die Wachsteile eine Mindeststärke von 0,5 mm aufweisen.

#### Einbetten

**Gialloy** - Legierungen sind mit den meisten handelsüblichen phosphatgebundenen Einbettmassen, bis 1080 °C Vorwärmtemperatur zu vergießen. Für **Gialloy CB** und **Gialloy CB-H** empfehlen wir **Gilvest HS**.

#### Gießen

Ausschließlich Keramiktiegel verwenden. Nach dem Zusammenfallen der Gusswürfel und bevor die Gushaut aufreißt, sofort gießen. Gussmuffel langsam an der Luft abkühlen lassen, nicht in kaltem Wasser abschrecken.

#### Keramik

Mindeststärke des Metalls vor dem Keramik auftragen 0,2 mm. Vor dem Aufbrennen der Keramik, Oxydbrand bei 960 – 980 °C durchführen, danach Gerüst mit 110 µm Aluminiumoxyd abstrahlen und gründlich mit dem Dampfstrahler reinigen. Keramikbrände, außer Opaquer müssen Langzeitabkühlen.

#### Achtung

**Gialloy** - Legierungen nie abbeizen.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Sie entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflusses entstehen.

# GIALLOY CB / CB-H

## Chemische Zusammensetzung und physikalische Eigenschaften der Gialloy - Legierungen

	<b>Gialloy CB</b> Aufbrennlegierung auf Kobalt-Basis, Type 5  Nickel und Beryllium frei	<b>Gialloy CB-H</b> Aufbrennlegierung, auf Kobalt-Basis, Type 4  Nickel und Beryllium frei
Norm	EN ISO 22674	EN ISO 22674
Co	61	~ 58
C	< 0,1	0,04
Cr	28	25
Si	1,7	1
Mo	-	1
W	8,5	9
Fe	< 0,5	1
Mn	0,25	-
Nb		2
V		2
Härte: (HV 10)	285	340
Bruchdehnung: (%)	10	5
Zugfestigkeit: (MPa)	845	790
0,2% Dehngrenze: (MPa)	620	
E-Modul (GPa)	ca. 190	
Ausdehnungskoeffizient (20° - 600 °C) (10 <sup>-6</sup> /K)	14,1	14,1
Schmelzintervall (°C) (Solidus – Liquidus)	1390 – 1415	1370 – 1385
Vorwärmtemperatur der Muffel (°C)	910 – 940	900 - 930
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,3	8,4
	<b>Empfehlung:</b> Oxydbrand bei 960°C	<b>Empfehlung:</b> Oxydbrand bei 980°C