



Gehört zu der Gruppe der Elektrokorunde. Er wird durch Schmelzen von Spezial-Tonerde im elektrischen Lichtbogenofen nach dem Blockverfahren hergestellt, ist von höchster Reinheit, extrem hart, spröde und hat nahezu den Schmelzpunkt des reinen Aluminiumoxids. Ein eisenfreies Feinstrahlmittel für allerhöchste Ansprüche!

## Anwendungsgebiete:

- Nass- und Trockenstrahlmittel
- Schleif-, Läpp- und Pliermittel
- Keramische Schleifscheiben und Schleifmittel
- Verschleißschutz- und Feuerfestprodukte
- Katalysatorträger

## Physikalische Eigenschaften:

Spez. Gewicht: 3,98 g/cm<sup>3</sup>  
Härte: Knoop 1800/2100  
Mohs 9  
Schmelzpunkt: 2040°C  
Schüttgewicht je nach Korngröße  
Kornform: kantig

## Chemische Durchschnittsanalyse:

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	99,81 %
CaO	0,006 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,035 %
Na <sub>2</sub> O	0,11 %
SiO <sub>2</sub>	0,02 %
TiO <sub>2</sub>	0,004 %

## Lieferbare Körnungen:

F060 (250 μ)  
Nennkorngröße: 212 – 300 μ  
Schüttgewicht: 1,68 – 1,78 g/cm<sup>3</sup>

F100 (125 μ)  
Nennkorngröße: 106 – 150 μ  
Schüttgewicht: 1,58 – 1,68 g/cm<sup>3</sup>

F120 (110 μ)  
Nennkorngröße: 90 – 125 μ  
Schüttgewicht: 1,56 – 1,66 g/cm<sup>3</sup>

F220 (50 μ)  
Nennkorngröße: 53 – 75 μ  
Schüttgewicht: 1,48 – 1,58 g/cm<sup>3</sup>

## Verpackung

25 kg Papiersäcke auf Paletten à 1.000 kg geschumpft.