

Triple-Press Dental Solutions

Beschreibung des Fertigungsablaufs:

Auf dem Gipsstumpf wird in herkömmlicher Weise ein Guss- oder Zirkongerüst hergestellt. Es wird ein hochschmelzender Opaquer aufgetragen und bei 970°C gebrannt.



Es gibt nur noch einen Rohling !

Vorgefertigte Wachskauflächen werden in Position fixiert; unter thermischer Verformung der vorgegebenen Anatomie angepasst; notwendige Kontaktpunkte werden nachmodelliert.



Die fertig gestellte Wachsmetallkrone kann nun im Mund des Patienten auf Passung und Funktion überprüft werden. Nach der Einprobe durch den Zahnarzt, wird die Krone mit einem Wachskanal angestiftet und mit Triple-Vest-Einbettmasse eingebettet (lt. Hersteller).

Mit konventionellen Pressöfen wird das ausgetriebene Wachs durch den **Camelion Rohling** 1:1 ersetzt. Die einzigartige Farb-Konsistenz des **Camelion Rohlings** in Kombination mit den Camelion Malfarben (A, B, C, D, K) ermöglicht eine Charakterisierung von Zahnschmelzfarben bis hin zu Dentinfarben.



Mit 50 µm Glasperlen ausgebettet wird die Krone vom Press-Kanal befreit, auf Passung und Funktion überprüft und für den Mal- und Glanzbrand vorbereitet.

Die zum Sortiment gehörenden **C (Camelion) - Malfarben (A, B, C, D, K, BI, W, B)** realisieren in hervorgehender Art und Weise das breite Farbspektrum. Selbst weißlicher Schmelz ist durch Glasurmasse möglich.



Individuelle Charakterisierungen sind problemlos zu erstellen. Selbst Fronten werden natürlich restauriert.